



„Inwestujemy w rozwój województwa podkarpackiego”



Bryk
P.P.U.H. BRYK WITOLD BRYK
37-124 Kraczkowa 1663 a
NIP 9211620945, Regon 690716066
Tel. 17 225 04 77 tel./fax 17 225 86 77
Pieczęć firmowa

Kraczkowa, dnia 15-10-2013

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nasza firma złożyła wniosek na realizację projektu pt. „Unowocześnienie technologii procesu produkcji komponentów poprzez wprowadzenie innowacyjnych rozwiązań w procesie ich wytwarzania” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007-2013. W ramach realizacji projektu planujemy dokonanie zakupu Wieloosiowego centrum frezarskiego CNC z podajnikiem surowców i odbiornikiem gotowych wyrobów do produkcji komponentów do narzędzi.

W związku z tym zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na dostawę:
„Wieloosiowego centrum frezarskiego CNC z podajnikiem surowców i odbiornikiem gotowych wyrobów do produkcji komponentów do narzędzi” – 1 szt.

Parametry techniczne jakie w/w maszyna powinna spełniać:

1. Wieloosiowe centrum frezarskie sterowane numerycznie z podajnikiem surowców w postaci pręta i odbiornikiem wyrobów. Kinematyka maszyny - maszyna 5 osiowa wraz z uchylną głowicą oraz obrotową przelotową podzielnicą, z dodatkową opcją konika. Maszyna realizować ma ciągłą obróbkę w 5 osiach przeznaczona do frezowania skomplikowanych powierzchni komponentów narzędzi.

2. Zakres obróbczy:

Zakres osi : x- (700mm – 800 mm)

Zakres osi : y- (450 mm – 550 mm)

Zakres osi : z- (500 mm – 600 mm)

3. Sterowanie maszyny: Siemens 840D Powerline lub równoważne umożliwiające ciągłą obróbkę w 5 osiach wraz z funkcjami transformacji układów współrzędnych oraz korekcji narzędzia w 5 osiach (funkcja TRAORI), oraz cyklami wiercenia, gwintowania, frezowania kieszeni.

4. Głowica uchylna - zakres pracy min. (150) °

5. Elektrowniczo obroty 10 000 – 18 000 obr/min

6. Uchwyt wrzeciona HSK-A63

7. Moc wrzeciona dla 40% ED – od 20 – 30 kW

1/3

Paweł Pasternak
Dyrektor Zarządzający



8. Moc wrzeciona dla 100 % ED - od 10 – 20 kW
9. Magazyn narzędzi min. 60 pozycji
10. Prędkość ruchów posuwowych min 50 m/min
11. Masa maszyny od 9,0 do 14 t
12. Gabaryty maszyny szerokość od 3,5 m do 4.5m
długość od 5 m do 5.5 m
wysokość od 2 m do 2.5 m
13. Maszyny wyposażona w podajnik pręta z możliwością podawania pręta o średnicy do 110 mm i długości 1100 mm
14. Elektrowrzeciono wyposażone w oddzielny system chłodzenia.
15. Konik sterowany numerycznie.
16. System do pomiaru narzędzi za pomocą wiązki lasera wraz cyklami pomiarowymi w Centrum CNC
17. Przedmiotowa optyczna sonda pomiarowa wraz z cyklami pomiarowymi zaimplementowanymi w sterowaniu CNC
18. Zbiornik z chłodziwem wraz filtrami o pojemności od 400-600 litrów.
19. System chłodzenia procesu obróbki cieczą chłodząco-smarującą dyszami z zewnątrz oraz przez wrzeciono
20. Dodatkowy system chłodzenia procesu obróbki cieczą chłodząco-smarującą przez wrzeciono o ciśnieniu 40 bar
21. Automatyczny odbiornik wyrobów podłączony do sterowania CNC.
22. Wziernik obrotowy umożliwiający obserwację procesu obróbki podczas pracy maszyny z chłodziwem.
23. Podzielnica wyposażona w hydrauliczny uchwyt, wraz z wymiennymi tulejami, pistolet do wymiany tulejki, zestaw tulei do uchwytu wraz z tulejami prowadzącymi do podajnika pręta.
Na półwyroby okrągłe (mm)
Ø 45; Ø 50; Ø 60; 2x Ø 65; Ø 70
Na półwyroby prostokątne (mm)
50x25; 60x40; 70x30
24. Mechaniczny wyciąg wiórów.
25. Automatyczne chłodzenie szafy elektrycznej.
26. Trzpień kalibracyjny do bramki laserowej na HSK 63 A



Prosimy o przedstawienie oferty, która zawierać będzie:

- datę sporządzenia, podpis oraz pieczęć formową
- nazwę i adres oferenta
- opis nawiązujący do paramentów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym
- rok produkcji maszyny
- informację o ilości przepracowanych godzin wrzeciona
- informację o ilości przepracowanych godzin maszyny
- wartość oferty (netto oraz brutto)
- termin ważności oferty
- warunki płatności i dostawy
- maksymalny czas realizacji

Ze względu na to, że Wnioskodawca dopuszcza możliwość zakupu maszyny powystawowej lub używanej, na etapie wyboru oferty a przed złożeniem zamówienia zażąda oświadczenia od dostawcy że maszyna nie była współfinansowana ze środków wspólnotowych ani dotacji krajowych w okresie 7 lat poprzedzających datę dokonania zakupu przez Wnioskodawcę.

Ofertę prosimy przesłać pocztą, firmą kurierską lub złożyć osobiście w siedzibie firmy Wnioskodawcy.

TERMIN SKŁADANIA OFERT UPŁYWA W DNIU 23-10-2013

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Wartość oferty (brutto oraz netto) – 50 %
2. Rok produkcji maszyny – nie starsza niż z roku 2003 – 10 %
3. Ilość przepracowanych godzin wrzeciona – nie więcej niż 30 000 godzin - 15 %
4. Ilość przepracowanych godzin maszyny – nie więcej niż 50 000 godzin – 15 %
5. Czas realizacji – 10 %

Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji złożonych ofert.

Paweł Pasternak

Dyrektor Zarządzający

Podpis wnioskodawcy /osoby
reprezentującej wnioskodawcę

Bryk

P.P.U.H. BRYK WITOLD BRYK
37-124 Kraczkowa 1663 a
NIP 9211620945, Regon 690716066
Tel. 17 228 04 77 tel./fax 17 225 86 77