

Załącznik nr 3 Wzór umowy

UMOWA

zawarta w dniu r. w Kraczkowej pomiędzy:

Panem Witoldem Bryk, prowadzącym działalność gospodarczą pod firmą P.P.U.H. "BRYK" Witold Bryk, z siedzibą Kraczkowa 1663/A, 37-124 Kraczkowa, NIP 9211620945, REGON 690716066, reprezentowanym przez, zwanym w dalszej części umowy „Zamawiającym”

a

.....

zwaną w dalszej części umowy „Wykonawcą”

W rezultacie dokonania przez Zamawiającego wyboru oferty w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego z dnia 14-03-2016 r. na zakup pakietu zaawansowanego oprogramowania do wspomaganie prac projektowania, wspomaganie programowania maszyn sterownych numerycznie -CAD/CAM – zawierający zaawansowane modelowanie powierzchniowe oraz wieloosiowe programowanie maszyn CNC w ramach Projektu – „TechLaser” z Programu sektorowego „INNOLOT - innowacyjne lotnictwo”, finansowanego ze środków w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” POIR w 2015 r.” zgodnie z obowiązującą zasadą konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 i Przewodniku Kwalifikowalności kosztów dla projektów składanych w konkursie ogłoszonym w 2015 r. w ramach Działania 1.2 PO IR, została zawarta Umowa o następującej treści:

§ 1

Zawarte w niniejszej umowie sformułowania oznaczają:

1. Oprogramowanie – pakiet zaawansowanego oprogramowania do wspomaganie prac projektowania, wspomaganie programowania maszyn sterownych numerycznie - CAD/CAM – zawierający zaawansowane modelowanie powierzchniowe oraz wieloosiowe programowanie maszyn CNC.

2. Nośnik -, na którym została utrwalona wersja instalacyjna Oprogramowania wraz z elektroniczną instrukcją obsługi w języku polskim i języku

§ 2

1. Wykonawca sprzedaje Zamawiającemu pakiet zaawansowanego oprogramowania do wspomagania prac projektowania, wspomagania programowania maszyn sterowanych numerycznie -CAD/CAM- zawierający zaawansowane modelowanie powierzchniowe oraz wieloosiowe programowanie maszyn CNC oraz udziela Zamawiającemu licencji na korzystanie z niego.
2. Oprogramowanie niezbędne jest do realizowanego przez Zamawiającego Projektu – „TechLaser” z Programu sektorowego „INNOLOT - innowacyjne lotnictwo”, finansowanego ze środków w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” POIR w 2015 r.”

§ 3

1. Wykonawca oświadcza, iż Oprogramowanie spełnia poniższe kryteria:
 - 1) Licencja zaawansowanego oprogramowania CAD/CAM zawiera następujące parametry umożliwiające:
 - a) wykonywanie parametrycznych modeli za pomocą prymitywów (walec, sfera, stożek,) oraz cech prostych – zaokrąglenia – brył, powierzchni, fazowania, pochylania, wykonywania cienkościenności, wyciągnięcia proste, obrotowe, po krzywej.
 - b) wykonywanie parametrycznych obiektów, cech charakterystycznych używanych podczas konstrukcji narzędzi opisywanych za pomocą funkcji matematycznych, połączonych z arkuszem kalkulacyjnym niezbędnym do budowy relacji. Zdefiniowane obiekty i cechy muszą mieć możliwość edycji i wstawiania do kolejnych rozwiązań konstrukcyjnych.
 - c) definicję i budowę bazy wspomagające prace inżynierskie podczas projektowania narzędzi składającej się z obiektów i cech opisanych w punkcie powyższym.
 - d) prace na modelach w formacie STL używanych podczas importu z urządzeń służących do digitalizacji narzędzi – używanych w inżynierii odwrotnej.
 - e) edycję zaimportowanych obiektów STL, prace na obiektach STL (przycinanie, wygładzanie, wypełnianie, podział) - transformacje obiektów STL (Faceted body) na obiekty bryłowe (solid body) do formatu plików NX, parasolid oraz step.
 - f) edycję plików i modeli aktualnie wykonanych konstrukcji narzędzi w firmie BRYK opracowanych w systemie NX 9.
 - g) edycję plików i zmianę modeli zaimportowanych z systemu Solid Edge za pomocą specjalnych narzędzi do modyfikacji nieparametrycznych modeli 3D.
 - h) edycja zaimportowanych plików bryłowych przy pomocy narzuconych wymiarów w 3D.
 - i) projektowanie bryłowe, powierzchniowe i hybrydowe oraz edycję.
 - j) wykonanie powierzchni prostych, obrotowych, wyciągnięcie przekroju po krzywej, wyciągnięcie wzdłuż kilku zdefiniowanych prowadnic kilku zdefiniowanych przekroi, zaawansowane funkcje wykonywania promieni (cylindryczne, koniczne, paraboliczne)
 - k) wykonywanie powierzchni opartych na krzywych, ustycznianie płatów powierzchni do sąsiednich.
 - l) dynamiczną edycję powierzchni za pomocą przeciągania więzów na narzuconej siatce krzywych (punktów), przycinanie, wydłużanie powierzchni.

- m) analizę powierzchni, oraz modeli 3D.
 - n) zbieranie informacji z wyrobów w postaci ich masy, objętości, pól powierzchni, i etc.
 - o) zapisywanie danych w atrybutach plików i modeli.
 - p) korzystanie z bazy danych materiałowych, możliwość uzupełniania baz danych.
 - q) wykonywanie podłoży i złożów komponentów, symulacje pracy poprzez nadanie odpowiednich relacji i manualne poruszanie uzależnionych od siebie komponentów, opracowanie rysunków montażowych, wykrywania kolizji.
 - r) opracowywanie dokumentacji 2D, wykonywanie rzutów, przekroi, szczegółów, opisów.
 - s) możliwość wykonania baz danych symboli wykorzystywanych w dokumentacji wykonawczej i złożeniowej rysunków narzędzi, oraz procesów produkcji i montażu.
 - t) wersja oprogramowania powinna pracować pod systemem Windows i przeznaczona na platformy 64 bitowe.
- 2) Moduł CAM zawiera:
- a) bezpośrednie otwieranie plików z Solid Edge, import plików parasolid, IGES, STEP, dxf, dwg.
 - b) wykonywanie złożów umożliwiające składanie przyrządów obróbczych, oraz przygotowywanie programów sterujących obrabiarkami CNC z uwzględnieniem przyrządów.
 - c) wykonywanie dokumentacji 2D – szkiców operacyjnych procesu obróbki, rysunków ustawiania narzędzi.
 - d) przygotowanie modeli 3D do procesu obróbki – zmiana wymiarów, usuwanie ścianek, zaślepienie otworów, usuwanie faz i promieni.
 - e) zaawansowany moduł CAM do wieloosiowego programowania maszyn CNC z pomocą frezowania zawierający operacje zgrubne i wykończeniowe -planarne, konturowe, profilowe, wybieranie resztek materiału z naroży, obróbki z modeli półfabrykatów – STL.
 - f) programowania operacji wykonywania procesu obróbki otworów, nakiełkowanie, wiercenie, powiercanie, rozwiercanie, gwintowanie, fazowanie.
 - g) zaawansowany moduł CAM zawierający pakiet toczenia – obróbki zgrubne, wykończeniowe, profilowe, toczenie rowków, przecinanie, toczenie gwintów .
 - h) umożliwić budowę: baz danych parametrów obróbki, szablonów procesu obróbki, odpowiednich narzędzi do wspomagania prac programowania.
 - i) budowę postprocesorów sterujących maszynami CNC.
 - j) budowę kinematyk maszyn i symulacje ich pracy na bazie kodu NC.
 - k) wersja oprogramowania powinna pracować pod systemem Windows i przeznaczona na platformy 64 bitowe.
2. Wykonawca oświadcza, że korzystanie z Oprogramowania na podstawie niniejszej umowy nie narusza żadnych praw własności intelektualnej osób trzecich, a zwłaszcza nie wymaga uzyskiwania jakiegokolwiek zezwolenia od osoby trzeciej.
3. Wykonawca zobowiązuje się, że obowiązki wynikające z niniejszej umowy wykona ze starannością, jakiej można oczekiwać od podmiotu profesjonalnego.

§ 4

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu licencji niewyłącznej na korzystanie z Oprogramowania.
2. Zakres licencji udzielonej na Oprogramowanie obejmuje jedno stanowisko.
3. Licencja zostaje udzielona bezterminowo.

§ 5

1. W celu umożliwienia korzystania z Oprogramowania Wykonawca przekazuje Zamawiającemu Nośnik Programu.
2. Dostarczenie Nośnika nastąpi w terminie 7 dni od zawarcia niniejszej umowy.
3. Zamawiający nabywa własność Nośnika.
4. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu Kod wraz z dostarczeniem nośnika, o którym mowa w ust. 2.

§ 6

1. Za sprzedaż Oprogramowania a także udzielenie licencji na korzystanie z niego Wykonawcy przysługuje łączne wynagrodzenie w wysokości zł. Jest to wynagrodzenie netto, do którego doliczony zostanie podatek VAT w obowiązującej wysokości.
2. Kwota wynagrodzenia obejmuje także przeniesienie własności Nośnika Programu.
3. Wynagrodzenie zostanie wypłacone na rachunek Wykonawcy nr w banku w terminie 14 dni od dnia podpisania protokołu zdawczo- odbiorczego.
4. Zapłata następuje na podstawie faktury wystawionej przez Wykonawcę.

§ 7

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na prawidłowe działanie Oprogramowania.
2. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie usuwać z Oprogramowania wszelkie usterki, które uniemożliwiają korzystanie z Oprogramowania albo ograniczają możliwości jego wykorzystania zgodnie z opisem i instrukcją obsługi.
3. Szczegółowe warunki gwarancji określa karta gwarancyjna będąca załącznikiem do niniejszej umowy.
4. Gwarancja zostaje udzielona na okres 12 miesięcy od dnia dostarczenia przedmiotu umowy.
5. W okresie objętym gwarancją Zamawiający korzysta z:
 - a) podstawowej pomocy technicznej świadczonej w postaci konsultacji przez Internet (dostęp poprzez stronę internetową <http://www.....>) albo przez telefon (numer kontaktowy);
 - b) rozszerzonego wsparcia technicznego realizowanej przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego.
6. Zamawiający może rozszerzyć ochronę gwarancyjną na dowolnie wybrany okres, wykupując dodatkowy abonament.

§ 8

1. Zamawiający ma prawo uzyskać dostęp do aktualizacji Oprogramowania w okresie obowiązywania gwarancji.
2. Dostęp do aktualizacji w okresie objętym gwarancją jest bezpłatny. Po upływie tego okresu Zamawiający może wykupić abonament na aktualizacje obejmujące dowolny okres.
3. Dostęp do aktualizacji jest realizowany poprzez stronę internetową Wykonawcy <http://www.....>

§ 9

1. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za niewykonanie albo nienależyte wykonanie obowiązków wynikających z niniejszej umowy. Odpowiedzialność ta obejmuje w szczególności następujące okoliczności:

- a) dostarczenie Zamawiającemu wadliwego Nośnika;
- b) dostarczenie Zamawiającemu wadliwej licencji;
- c) nieterminowe wykonanie usługi gwarancyjnej;
- d) nieusunięcie usterek zgłaszanych w ramach gwarancji;
- e) bezpodstawne uniemożliwienie Zamawiającemu dostępu do aktualizacji Oprogramowania;
- f) bezpodstawną odmowę wydania oświadczenia, z którego wynika, że Zamawiający korzysta z Oprogramowania na podstawie niniejszej umowy.

§ 10

Zmiany w niniejszej umowie wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 11

Strony postanawiają, że wszelkie spory mogące w przyszłości wyniknąć na tle niniejszej umowy będą rozstrzygane przez sąd powszechny w Rzeszowie.

§ 12

Niniejsza umowa została sporządzona w egzemplarzach, po dla każdej ze stron..