

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/INNOLOT/TechLaser

Dotyczące zakupu pakietu zaawansowanego oprogramowania do wspomagania prac projektowania, wspomagania programowania maszyn sterowanych numerycznie - Siemens NX CAD/CAM lub równoważnego – zawierający zaawansowane modelowanie powierzchniowe oraz wieloosiowe programowanie maszyn CNC. Pakiet zaawansowanego oprogramowania niezbędny jest do realizowanego przez Witolda Bryk prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą P.P.U.H. „BRYK” WITOLD BRYK Projektu – „TechLaser” z Programu sektorowego „INNOLOT - innowacyjne lotnictwo”, finansowanego ze środków w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” POIR w 2015 r.”

1. Nazwa i adres zamawiającego

Nazwa Zamawiającego: WITOLD BRYK, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą P.P.U.H. „BRYK” WITOLD BRYK
Adres Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a
NIP: 9211620945
REGON: 690716066

2. Tryb udzielania zamówienia

Konkurs ofert realizowany zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 i Przewodniku Kwalifikowalności kosztów dla projektów składanych w konkursie ogłoszonym w 2015 r. w ramach Działania 1.2 PO IR.


3. Data ogłoszenia zapytania ofertowego

14-03-2016 roku

4. Data złożenia oferty

Oferty można składać do dnia **22-03-2016 do godz. 09:00**
Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Beneficjenta.

Pawel Pasternak
Dyrektor Zarządcy



5. Opis przedmiotu zapytania ofertowego

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pakietu zaawansowanego oprogramowania SIEMENS NX CAD/CAM lub równoważnego, spełniającego poniższe parametry:

- 1) wykonywanie parametrycznych modeli za pomocą prymitywów (walec, sfera, stożek,) oraz cech prostych – zaokrąglenia – brył, powierzchni, fazowania, pochylania, wykonywania cienkościemności, wyciągnięcia proste, obrotowe, po krzywej,
- 2) wykonywanie parametrycznych obiektów, cech charakterystycznych używanych podczas konstrukcji narzędzi opisywanych za pomocą funkcji matematycznych, połączonych z arkuszem kalkulacyjnym niezbędnym do budowy relacji. Zdefiniowane obiekty i cechy muszą mieć możliwość edycji i wstawiania do kolejnych rozwiązań konstrukcyjnych,
- 3) definicję i budowę bazy wspomagające prace inżynierskie podczas projektowania narzędzi składającej się z obiektów i cech opisanych w punkcie powyższym,
- 4) prace na modelach w formacie STL używanych podczas importu z urządzeń służących do digitalizacji narzędzi – używanych w inżynierii odwrotnej,
- 5) edycję zaimportowanych obiektów STL, prace na obiektach STL (przycinanie, wygładzanie, wypełnianie, podział) - transformacje obiektów STL (Faceted body) na obiekty bryłowe (solid body) do formatu plików NX, parasolid oraz step,
- 6) edycję plików i modeli aktualnie wykonanych konstrukcji narzędzi w firmie BRYK opracowanych w systemie NX 9.
- 7) edycję plików i zmianę modeli zaimportowanych z systemu Solid Edge za pomocą specjalnych narzędzi do modyfikacji nieparametrycznych modeli 3D,
- 8) edycja zaimportowanych plików bryłowych przy pomocy narzuconych wymiarów w 3D,
- 9) projektowanie bryłowe, powierzchniowe i hybrydowe oraz edycję,
- 10) wykonanie powierzchni prostych, obrotowych, wyciągnięcie przekroju po krzywej, wyciągnięć wzdłuż kilku zdefiniowanych prowadnic kilku zdefiniowanych przekroi, zaawansowane funkcje wykonywania promieni (cylindryczne, koniczne, paraboliczne),
- 11) wykonywanie powierzchni opartych na krzywych, ustycznianie płatów powierzchni do sąsiednich,
- 12) dynamiczną edycję powierzchni za pomocą przeciągania więzów na narzuconej siatce krzywych (punktów), przycinanie, wydłużanie powierzchni,
- 13) analizę powierzchni, oraz modeli 3D,
- 14) zbieranie informacji z wyrobów w postaci ich masy, objętości, pól powierzchni, i etc.

- 15) zapisywanie danych w atrybutach plików i modeli,
- 16) korzystanie z bazy danych materiałowych, możliwość uzupełniania baz danych.,
- 17) wykonywanie podłoży i złożeń komponentów, symulacje pracy poprzez nadanie odpowiednich relacji i manualne poruszanie uzależnionych od siebie komponentów, opracowanie rysunków montażowych, wykrywania kolizji,
- 18) opracowywanie dokumentacji 2D, wykonywanie rzutów, przekroi, szczegółów, opisów,
- 19) możliwość wykonania baz danych symboli wykorzystywanych w dokumentacji wykonawczej i złożeniowej rysunków narzędzi, oraz procesów produkcji i montażu,
- 20) wersja oprogramowania powinna pracować pod systemem Windows na platformach 64 bitowych.

Moduł CAM zawierać powinien:

- 1) możliwość bezpośredniego otwieranie plików z Solid Edge, importu plików parasolid, IGES, STEP, dxf, dwg,
- 2) wykonywanie złożeń umożliwiających składanie przyrządów obróbczych, oraz przygotowywanie programów sterujących obrabiarkami CNC z uwzględnieniem przyrządów,
- 3) wykonywanie dokumentacji 2D – szkiców operacyjnych procesu obróbki, rysunków ustawiania narzędzi.
- 4) przygotowanie modeli 3D do procesu obróbki – zmiana wymiarów, usuwanie ścianek, zaślepianie otworów, usuwanie faz i promieni,
- 5) zaawansowany moduł CAM do wieloosiowego programowania maszyn CNC z pomocą frezowania zawierający operacje zgrubne i wykończeniowe -planarne, konturowe, profilowe, wybieranie resztek materiału z naroży, obróbki z modeli półfabrykatów – STL,
- 6) programowanie operacji wykonywania procesu obróbki otworów, nakiełkowanie, wiercenie, powiercanie, rozwiercania, gwintowanie, fazowanie,
- 7) zaawansowany moduł CAM zawierający pakiet toczenia – obróbki zgrubne, wykończeniowe, profilowe, toczenie rowków, przecinanie, toczenie gwintów,
- 8) umożliwić budowę: baz danych parametrów obróbki, szablonów procesu obróbki, odpowiednich narzędzi do wspomagania prac programowania,
- 9) budowę postprocesorów sterujących maszynami CNC.
- 10) budowę kinematyk maszyn i symulacje ich pracy na bazie kodu NC.
- 11) wersja oprogramowania powinna pracować pod systemem Windows na platformach 64 bitowych.

6. Warunki udziału w postępowaniu

Wykonawca biorący udział w postępowaniu zobowiązany jest do przedstawienia następujących dokumentów oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

Z udziału w postępowaniu **wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby osobowe zdolne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Oferent zobowiązany jest do udokumentowania swojego doświadczenia w obszarze stanowiącym przedmiot zamówienia poprzez wskazanie w treści oferty informacji odnoszących się do tej kwestii.

7. Termin realizacji przedmiotu oferty

Termin realizacji zamówienia 7 dni od dnia podpisania umowy.

8. Kryteria wyboru oferty

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryterium: „cena” – 100 pkt. (100%).

Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$P_i = [C_{min}/C_i] \times 100 \text{ pkt,}$$

gdzie

P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”

C_{min} - najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów C_i - cena całkowita oferty nr „i”

Nadesłane oferty oceniane będą przez komisję konkursową, w skład której wchodzić będą pracownicy Zamawiającego. Ocena dokonywana będzie w oparciu o ww. kryteria.

Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert proponuje oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, **zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.**

Dostawca jest zobowiązany do podpisania **Oświadczenia o braku powiązań osobowych/kapitałowych z zamawiającym** (wzór Oświadczenia został dołączony do niniejszego zapytania).

Paweł Pieteriak
Direktor Zarządzający

9. Wymagane elementy oferty

Oferta musi zawierać następujące elementy:

- 1) pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
- 2) informacje dotyczące typu podmiotu,
- 3) datę przygotowania i termin ważności oferty,
- 4) oświadczenie w zakresie wszystkich wymaganych parametrów przedmioty oferty,
- 5) cenę całkowitą netto,
- 6) cenę całkowitą brutto,
- 7) warunki i termin płatności,
- 8) datę/okres realizacji przedmiotu oferty,
- 9) dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- 10) podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty.

10. Zamówienia uzupełniające i dodatkowe

Zleceniodawca nie przewiduje możliwości udzielenia wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury wyboru wykonawcy zamówienia uzupełniającego. .

11. Zmiana umowy

Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:

- 1) uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia,
- 2) obiektywnych przyczyn niezależnych do zamawiającego lub oferenta,
- 3) okoliczności siły wyższej,
- 4) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
- 5) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których zamawiający zostanie zobowiązany.

12. Sposób składania oferty

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego pod adresem: P.P.U.H. „BRYK” WITOLD BRYK, 37-124 Kraczkowa 1663a.
2. Oferty można składać osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską. Za datę i godzinę złożenia oferty przyjmuje się datę i godzinę jej wpływu do siedziby Zamawiającego.
3. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie opisanej następującymi elementami:
 - 1) Nazwą i adresem Zamawiającego,
 - 2) Nazwą i adresem Wykonawcy,
 - 3) Adnotacją „Oferta na zaawansowane oprogramowanie CAD/CAM do projektu „TechLaser”. Nie otwierać do dnia 22-03-2016 do godziny 09:00”
4. Oferty złożone w inny sposób, w tym w szczególności za pośrednictwem faksu lub poczty elektronicznej nie będą rozpatrywane.
5. Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po upływie terminu składania ofert nie będą rozpatrywane.

Paweł Pasłowski
Dyrektor Zarządzający

6. Każdy Wykonawca ma prawo do złożenia tylko 1 oferty. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
7. Kwota oferty musi zostać wyrażona w polskich złotych. Oferty, których kwota zostanie wyrażona w innej walucie zostaną odrzucone.
8. Ofertę należy wypełnić w sposób czytelny na komputerze lub pismem maszynowym. Oferty wypełnione odręcznie nie będą podlegały ocenie.
9. Wszystkie oświadczenia, powinny zostać dołączone w oryginale.
10. W przypadku podpisywania oferty i oświadczeń przez pełnomocnika wykonawcy, bak oryginału pełnomocnictwa skutkował będzie odrzuceniem oferty.
11. W przypadku składania dokumentów w językach obcych wymagane jest ich tłumaczenie na język polski. Tłumaczenie powinno zostać podpisane przez osobę dokonującą tłumaczenia. Zamawiający nie wymaga dokonywania tłumaczeń przysięgłych
12. Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela pani Anna Skroban tel. 734 124 402 , e-mail:annaskroban@bryk.biz
13. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.bryk.biz oraz w siedzibie Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a.

Załączniki:

1. Wzór Oferty
2. Wzór Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych.
3. Wzór umowy

Paweł Pasternik
Dyrektor Zarządzający



P.P.U.H. BRYK WITOLD BRYK
37-124 Kraczkowa 1663 a
NIP 9211620945, Regon 690716006
Tel. 17 225 04 77 tel./fax 17 225 66 75