



Kraczkowa, dnia 16-06-2017

Zapytanie ofertowe nr 7/2017/3.2.2

dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

ELEKTROEROZYJNA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ OBROTOWĄ I DUŻYM MAGAZYNEM NARZĘDZI

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

P.P.U.H. BRYK Witold Bryk

37-124 Kraczkowa 1663a

NIP: 921-162-09-45

www.bryk.biz

Osoba do kontaktu:

Paweł Pasternak

e-mail: przetarg@bryk.biz

II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Podstawą udzielenia zamówienia są Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny: **ELEKTROEROZYJNA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ
OBROTOWĄ I DUŻYM MAGAZYNEM NARZĘDZI**

Rodzaj zamówienia: dostawa

Zakres zamówienia i umowy obejmuje w szczególności dostawę (w tym montaż , instalację i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego) jednej sztuki maszyny.

Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym przy czym zobowiązany jest dołączyć do oferty jego opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

WARUNKI FINANSOWE

- zaliczka w wysokości 40 % wartości zamówienia brutto wypłacona w ciągu 14 dni od dnia podpisania umowy
- płatność końcowa 60 % wartości zamówienia brutto wypłacona w ciągu 14 dni od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA

Wieloosiowa drążarka elektroerozyjna CNC z obrotową elektrodą zgodnie z realizacją projektu powinna służyć do wykonania procesu ostrzenia wytwarzanych narzędzi diamentowych oraz do świadczenia usługi ostrzenia w ramach usług serwisowych. Maszyna musi posiadać duży magazyn narzędzi, który pozwoli nieprzerwaną pracę urządzenia przez okres 3-zmianowy. Ponadto drążarka należy wyposażyć w uniwersalny uchwyt, dzięki czemu możliwe będzie zakładanie różnej wielkości narzędzi bez przezbrajania maszyny. Urządzenie zostanie wyposażone w dedykowane oprogramowanie stworzone na podstawie wytycznych rysunków technologicznych Wnioskodawcy, które zapewni doskonałe i znacznie szybsze ostrzenie narzędzi, w których zostaną wdrożone rozwiązania będące przedmiotem patentu.

Dokumentacja niezbędna do zaprojektowania dedykowanego oprogramowania zawarta jest w załączniku nr 2 do niniejszego zapytania, zawiera ona jednak informacje poufne i zostanie udostępniona potencjalnemu wykonawcy po podpisaniu przez niego umowy o zachowaniu poufności - Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Podpisaną umowę o zachowaniu poufności należy **w oryginale** złożyć/dostarczyć do Zamawiającego na adres jego siedziby tj. P.P.U.H. BRYK Witold Bryk 37-124 Kraczkowa 1663a

Parametry zintegrowanych procesów wykonywanych przez urządzenie:

- Proces elektroerozji wraz z interpolacją ścieżki ostrzenia przy użyciu 6 osi CNC
- Szlifowanie korpusu narzędzia wraz z interpolacją ścieżki szlifowania przy użyciu 6 osi CNC
- Dotykowy pomiar krawędzi tnących narzędzi oraz ich parametrów geometrycznych wraz z identyfikacją krawędzi początkowych i końcowych
- Dotykowy pomiar elektrod oraz ściernic wraz z kontrolą średnicy oraz dystansu od wrzeciona z automatycznym procesem pomiaru i kompensacji
- Możliwość uzyskania chropowatości rzędu $0,1 \mu\text{Ra}$ w procesie elektroerozji
- Proces wyrównywania i profilowania elektrod
- Zintegrowany system filtracji dla dielektryka chłodzącego

Parametry charakterystyczne narzędzi obrabianych:

- Średnica narzędzia mieszcząca się w zakresie od 4mm do maksymalnie 340mm
- Maksymalna długość narzędzia mieszcząca się w zakresie 250mm do 270 mm
- Maksymalna masa narzędzia z uchwytem mieszcząca się w zakresie 20kg do 25kg
- Średnica elektrod i ściernic mieszcząca się w zakresie od 30 mm do 200 mm

Parametry charakterystyczne osi CNC:

- Oś liniowa X pracująca w zakresie maksymalnym do 540 mm z prędkością posuwu minimum 100 mm/s
- Oś liniowa Y pracująca w zakresie maksymalnym do 1000 mm z prędkością posuwu minimum 200 mm/s
- Oś liniowa Z pracująca w zakresie maksymalnym do 440 mm z prędkością posuwu minimum 200 mm/s
- Oś obrotowa narzędzi obrabianych pracująca w pełnym zakresie 360 stopni z minimalną prędkością 1400 stopni/s
- Oś obrotowa narzędzi obrabiających pracująca w zakresie min 210 stopni z minimalną prędkością 180 stopni/s
- Oś uchylna umożliwiająca załadunek narzędzi z magazynu pracująca z minimalną prędkością 10 stopni/s

Parametry charakterystyczne magazynu narzędzi i ściernic/elektrod:

- Paletowy zewnętrzny magazyn narzędzi na minimum 18 sztuk narzędzi przy średnicy narzędzia 250 mm i masie do 25 kg
- Uchwyt załadunkowy magazynu wyposażony w system HSK63 A-E przy maksymalnej średnicy narzędzia i maksymalnej masie



- Ramię robota do załadunku narzędzi z magazynu wyposażone w uchwyty HSK63 A-E oraz HSK63 B-F
- Automatyczny zasobnik ściernic i elektrod na minimum 6 sztuk narzędzi obrabiających wraz z flanszami
- Zestaw elementów do wymiennych uchwytów magazynu elektrod/ściernic do wszystkich operacji ostrzenia/szlifowania

Parametry charakterystyczne oprogramowania/sterowania urządzenia:

- Oprogramowanie maszyny CAD/CAM, sterowanie pulpitem
- Oprogramowanie do ostrzenia głowic/rozdrabniaczy/frezów
- Oprogramowanie do szlifowania korpusów narzędzi
- Możliwość pracy w sieci LAN
- Możliwość zdalnego serwisu maszyny
- Oprogramowanie specjalne optymalizujące proces obróbki głowicy będącej przedmiotem patentu
- Oprogramowanie umożliwiające ostrzenie frezów specjalnych o kącie powyżej 55 stopni (P-system)

Parametry charakterystyczne chłodzenia/filtracji/systemów bezpieczeństwa urządzenia:

- Wyposażenie w system chłodzenia dielektryka oraz automatyczne centralne smarowanie
- Wyposażenie w dedykowany dielektryk w ilości niezbędnej do prawidłowego funkcjonowania maszyny
- Wyposażenie w wyciąg powietrza z filtrem mechanicznym o wydajności w zakresie 800 m³/h do 1000 m³/h
- Wyposażenie w automatyczny system gaśniczy spełniający normę DIN 14 497 / EN 13 478/BGR wraz z minimum 2 czujnikami temperatury oraz czujnik optyczny
- Wyposażenie w elektryczny system odcięcia dopływu powietrza poprzez automatyczne odizolowanie czynnika

Parametry charakterystyczne użytkowe:

- Wymiary maszyny wraz z magazynem mieszczące się w zakresie nie większym niż 2900mm x 3700mm x 2600mm
- Masa maszyny wraz z magazynem mieszcząca się w zakresie do 7500kg



IV. KOD WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ CPV

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU /KRYTERIA DOPUSZCZAJĄCE:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

1. W stosunku do wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt. V.1 Zapytania - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest złożyć oświadczenie zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego

3. Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika



d) pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu spełnienia warunku Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego)

Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

VI. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Termin dostawy urządzenia (realizacji zamówienia) zgodnie z ofertą od dnia zawarcia umowy, nie później niż do 15-10-2017 r.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1) Cena netto - waga 70 pkt.

Liczba punktów "cena netto" będzie przyznawana według poniższego wzoru:

(najniższa cena całkowita C_{min} ze wszystkich cen netto zaproponowanych przez wszystkich oferentów / cenę całkowitą C_{bad} netto oferty badanej) x 70 pkt.

$$A = \left(\frac{C_{min}}{C_{bad}} \right) \times 70 \text{ pkt}$$

UWAGA!

Cenę ofertową należy podać w walucie polskiej PLN (złoty polski) lub w euro. W przypadku złożenia oferty w euro, Zamawiający dokona przeliczenia tej waluty na złoty polski w celu porównania i oceny ofert, zgodnie ze średnim kursem złotego w stosunku do euro, ogłoszonym przez NBP na dzień publikacji niniejszego zapytania ofertowego na dedykowanej stronie internetowej wskazanej w komunikacie Ministra Rozwoju www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl, przyjmując do przeliczenia cenę netto wskazaną przez Wykonawcę w formularzu ofertowym.

2) Oferowany okres gwarancji na całe urządzenie (podany w miesiącach) - waga 15 pkt.

Uwaga!

Okres gwarancji na całe urządzenie nie może być krótszy niż 12 miesięcy.



Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania przez Strony protokołu zdawczo - odbiorczego potwierdzającego realizację przedmiotu zamówienia.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższym wzorem:

(gwarancja $G1$ na całe urządzenie podana w miesiącach oferty badanej/najdłuższa gwarancja $G1_{max}$ na całe urządzenie podana w miesiącach ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów) x 15 pkt.

$$B = \left(\frac{G1}{G1_{max}} \right) \times 15 \text{ pkt}$$

2) Oferowany termin realizacji podany w tygodniach - waga 15 pkt.

Uwaga!

Termin realizacji nie może być dłuższy niż do dnia 15-10-2017 r.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższym wzorem:

(najkrótszy termin realizacji T_{min} podany w tygodniach ze wszystkich zaproponowanych przez wszystkich oferentów/termin realizacji T_{bad} podany w tygodniach oferty badanej) x 15 pkt

$$C = \left(\frac{T_{min}}{T_{bad}} \right) \times 15 \text{ pkt}$$

Ostateczna liczba punktów obliczona będzie dla każdej z ofert zgodnie z wzorem

$P = A(\text{pkt}) + B(\text{pkt}) + C(\text{pkt})$ gdzie:

P - liczba punktów badanej oferty

A- liczba punktów przyznanych w kryterium cena netto oferty

B - liczba punktów przyznanych w kryterium okres gwarancji na całe urządzenie

C - liczba punktów przyznanych w kryterium termin realizacji

2. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa liczba punktów na podstawie ww. kryteriów



4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawianym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.

IX. OFERTA MUSI ZAWIERAĆ NASTĘPUJĄCE ELEMENTY:

1. Wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego)
2. Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. V zapytania ofertowego
3. Zamawiający żąda aby wykonawca do oferty dołączył dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty np. aktualny odpis z właściwego rejestru, Centralnej Ewidencji i

Informacji o Działalności Gospodarczej, aktualny statut spółki lub inny dokument. Wymagane dokumenty można złożyć w formie kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

4. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu, o którym mowa w pkt. 3 do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie

5. Opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA:

1. Termin związania ofertą wynosi 60 dni
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

1. Wykonawca powinien umieścić ofertę w zamkniętej kopercie (paczce)
2. Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a z dopiskiem: Oferta dotycząca **Zapytanie ofertowe nr 7/2017/3.2.2**

dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

ELEKTROEROZYJNA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ OBROTOWĄ I DUŻYM MAGAZYNEM NARZĘDZI

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"



Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Koperta(paczka) musi zawierać także dopisek "Nie otwierać do dnia 17.07.2017 r. do godz. 14:30 "

3. Termin składania ofert upływa w dniu 17.07.2017 o godz. 14:00 Oferty otrzymane przez Zamawiającego po tym terminie zostaną zwrócone bez otwierania.

4. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 17.07.2017 o godz. 14:30 w siedzibie Zamawiającego.

XII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

1. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych, warunkowych oraz ofert częściowych.

2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.

3. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

4. Z wykonawcą, który uzyska najwyższą liczbę punktów Zamawiający podpisze umowę na realizację przedmiotu zamówienia według wzoru, który stanowi załącznik nr 6 do niniejszego zapytania ofertowego

5. W przypadku, gdy wykonawca odmówi podpisania umowy z zamawiającym, zamawiający podpisze umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

6. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

a) wykonawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu

b) treść oferty nie odpowiada wymogom ogłoszenia

c) wykonawca zaoferował rażąco niską cenę

d) oferta stanowi naruszenie uczciwej konkurencji



7. Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli:

- a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu
- b) cena najkorzystniejsza oferty przekracza możliwości finansowe zamawiającego
- c) postępowanie jest obarczone istotną wadą
- d) w wyniku zmiany obiektywnych warunków, realizacja zamówienia nie leży w interesie zamawiającego
- e) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w całości bez podania przyczyny.

Uwaga!

Postępowanie ofertowe nie podlega postępowaniu odwoławczemu

Koszt opracowania oferty ponosi w całości oferent.

8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

1) Zamawiający dopuści możliwość aneksowania terminu realizacji tylko w szczególnie uzasadnionych przypadkach niezależnych od Wykonawcy:

Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

- a) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona
- b) w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy
- c) w przypadku zawinonego przez Zamawiającego nieprzekazania Wykonawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Wykonawcy
- d) wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy



e) zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadniony względami techniczno-projektowymi wniosek Wykonawcy

f) przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego

2) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach

a) zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany

3) Inne zmiany:

a) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy

b) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których zamawiający zostanie zobowiązany

4) Warunki zmian

a) inicjowanie zmian - na wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego

b) uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych

c) forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności

9. Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających

10. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego.

11. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

12. Zamawiający może żądać powtórzenia czynności lub unieważnienia postępowania, jeżeli podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub wytycznymi Instytucji Zarządzającej



13. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zamieści informacje o wyborze na swojej stronie internetowej www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

15. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej, strony bazy konkurencyjności bez wskazywania autora pytania.

16. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt przedmiotu zamówienia:

a) Zamawiający dopuszcza składanie zapytań w sprawie przedmiotu zamówienia za pośrednictwem poczty elektronicznej pod adresem przetarg@bryk.biz

b) Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielenia odpowiedzi na pytanie przekazane mu w sposób innych niż odpisany w punkcie XII.16.a

17. Wykonawca może składać zapytania w sprawie przedmiotu zamówienia nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

18. Wszelkie koszty związane z udziałem Wykonawcy w niniejszym postępowaniu ponosi Wykonawca

19. Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz w zakładce zapytania oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

XIII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 - Umowa o poufności
2. Załącznik nr 2 - Dokumentacja niezbędna do zaprojektowania dedykowanego oprogramowania
3. Załącznik nr 3 - Formularz oferty



4. Załącznik nr 4 - Oświadczenie o braku powiązań

5. Załącznik nr 5 - Wzór umowy

 **Bryk**

P.P.U.H. BRYK WITOLD BRYK
37-124 Kraczkowa 1663 a
NIP 9211620945, Regon 690716066
Tel. 17 225 04 77 tel./fax 17 225 86 75


Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny