



Kraczkowa, dnia 31-01-2017 r.

Zapytanie ofertowe nr 3/2017/3.2.2
dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

Szlifierka do baz i otworów

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

P.P.U.H. BRYK Witold Bryk

37-124 Kraczkowa 1663a

NIP: 921-162-09-45

www.bryk.biz

Osoba do kontaktu:

Paweł Pasternak

e-mail: przetarg@bryk.biz

II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Podstawą udzielenia zamówienia są Wytoczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytoczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020


Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny: **Szlifierka do baz i otworów**

Rodzaj zamówienia: dostawa

Zakres zamówienia i umowy obejmuje w szczególności dostawę (w tym montaż i instalację w siedzibie Zamawiającego) jednej sztuki maszyny.

Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym przy czym zobowiązany jest dołączyć do oferty jego opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

WARUNKI FINANSOWE

- zaliczka w wysokości 20 % wypłacona po podpisaniu umowy
- płatność końcowa 80 % w ciągu 7 dni od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA

Uniwersalna szlifierka do wałków przeznaczona do szlifowania powierzchni obrotowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz do szlifowania płaskich czół przedmiotów i kołnierzy.

Parametrami technicznymi charakteryzującymi szlifierkę są:

- Prędkością szlifowania dochodząca do 45m/s
- Hydrostatyczne łożyskowanie wrzeciona

Możliwość szlifowania w zakresie osiągniętych parametrów geometrycznych:

- Chropowatość $Ra \leq 0,16$ [μm]
- Kołowość 0,0015 [mm]
- Walcowość 0,005 / 500 [mm]
- Powtarzalność szlifowania średnic $\leq 0,005$ [mm]

PARAMETRY MASZYNY nie mniej niż:

Max. Długość szlifowanego przedmiotu mieszcząca się w zakresie od 450 [mm] 500 [mm]

Max. Szybkość szlifowania mieszcząca się w zakresie od 40 [m/s] do 50 [m/s]

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Max. Średnica szlifowania zewnętrznego mieszcząca się w zakresie od 200 [mm] do 300 [mm]

Max. Masa przedmiotu szlifowanego w kłach mieszcząca się w zakresie od 100 do 150 [kg]

Max. Masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie mieszcząca się w zakresie od 15 [kg] do 30 [kg]

WRZECIENNIK ŚCIERNICY mający wymiary mieszczące się w zakresie:

Maksymalna średnica ściernicy mieszcząca się w zakresie od 300 [mm] do 400 [mm]

Minimalna średnica ściernicy mieszcząca się w zakresie od 200 [mm] do 300 [mm]

Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy ± 30 [stopnie]

Maksymalne przemieszczenie całkowite za pomocą napędu ręcznego mieszczący się w zakresie od 100 [mm] do 200 [mm]

Maksymalne przemieszczenie dodatkowe płyty suportowej mieszczące się w zakresie od 50 [mm] do 80 [mm]

Maksymalna wielkość szybkiego przesuwu hydraulicznego mieszcząca się w zakresie do 40 [mm] do 60 [mm]

Maksymalna wielkość dosuwu na jeden obrót pokrętki ręcznego mieszcząca się w zakresie od 0.5 [mm] do 2 [mm]

Maksymalna wielkość dosuwu przy obrocie pokrętki o jedną działkę elementarną mieszcząca się w zakresie od 0,002 [mm] do 0,003 [mm]

Maksymalna wielkość dosuwu przy obrocie pokrętki o jedną działkę elementarną mikrokorektora mieszcząca się w zakresie od 0,0003 [mm] do 0,0006 [mm]

Zakres posuwu wgłębnego mieszczący się w przedziale:

- dla posuwu zgrubnego 0,3 - 0,6 [m/min]

- dla posuwu wykańczającego 0,08 - 3,0 [m/min]

Szerokość tarczy ścierniej mieszcząca się w zakresie od 40 [mm] do 60 [mm]

Średnica otworu tarczy ścierniej mieszcząca się w zakresie od 100 [mm] do 130 [mm]

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu mieszcząca się w zakresie 0,0025 - 0,04 [mm/skok]

WRZECIENNIK PRZEDMIOTU charakteryzujący się :

Zakres skrętu do operatora / od operatora 30 / 90 [stopnie]

- Minimalny wielkość stożeka wrzeczona przedmiotu Nr 4 [Morse'a]
- Średnica otworu we wrzecionie w zakresie od 20 [mm] do 30 [mm]
- Zakres bezstopniowych obrotów wrzeczona mieszczący się w przedziale od 25 ÷ 500 [obr/min]

SZLIFOWANIE WEWNĘTRZNE mające wymiary mieszczące się w zakresie:

- Max. Średnica szlifowania otworu mieszcząca się w zakresie od 180 [mm]do 220 [mm]
- Max. Długość szlifowania mieszcząca się w zakresie od 100 [mm] do140 [mm]
- Zakres obrotów wrzeczona:
- Dla szerokości i średnicy: 40x250 [mm] 10000/15000/30000 [obr/min]
- Dla szerokości i średnicy: 70x250 [mm] 5700/8560/17120 [obr/min]
- Kąt skrętu w kierunku wrzeciennika ściernicy/operatora 14° / 7° [stopnie]
- Zakres prędkości posuwu stołu mieszczący się w przedziale 75 – 4000 [mm/min]
- Wielkość minimalnego posuwu stołu mieszczący się w przedziale od 2 [mm] do 4 [mm]

KONIK charakteryzujący się :

- Max. wysuwem tulei mieszcząca się w zakresie od 20 [mm] do 30 [mm]

Masa szlifierki z wyposażeniem normalnym: w zakresie od 2000 do 3000 [kg]

Szlifierka powinna być wyposażona w:

- Oprawa diamentu stołowa - bez diamentu
- Przyrząd czujnikowy dokładnego skrętu stołu
- Obsada ściernicy
- Ściągacz ściernicy
- Kieł do wrzeciennika przedmiotu ze stożkiem Morse'a 4:
- Konik hydrauliczny
- Komplet kluczy do obsługi bieżącej

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



- Kły do konika ze stożkiem Morse'a 4: 8712-4, 8730-4
- Podstawka do poziomowania ze śrubą i nakrętką
- Przystawka do szlifowania wewnętrznego
- Instalacja chłodzenia wraz ze zbiornikiem i filtrem magnetycznym
- Instalacja elektryczna wraz z silnikami na 230/400V 50Hz
- Uchwyt 3-szczękowy
- Przyrząd do diamentowania ściernicy do szlifowania wewnętrznego
- Przyrząd do wyważania ściernicy
- Wrzeciono do szlifowania wewnętrznego $\varnothing 40 \times 250$ [mm]
- Podstawę do statycznego wyważania ściernicy
- Trzpień z nakrętką do wyważania ściernicy
- Przyrząd do diamentowania ściernicy z przesuwem mikrometrycznym mocowany na stole
- Cyfrowy odczyt z dwoma liniałami optoelektronicznymi (L=500) osi X i osi Z
- Dokumentacje Techniczno-Ruchowa
- Certyfikacja CE
- Ściernice do wałków: płaskie otworówki z wybraniem typ – T5 Gatunek 99A, Miękkie

(J) :

D średnica	H wysokość	d średnica otworu	D1 wybranie	Ilość (szt.)
16	10 do 16	6	8x8	10
16	10 do 16	6	10x6	10
20	20 - 25	6	10x10	10
20	20 - 25	6	13x10	10
25	20 do 25	6	10x10	10
25	20 do 25	10	16x10	10
32	20 - 32	10	16x16	10
40	40	13	20x20	10
50	40 - 50	16	25x25	10



- Ściernice do płaszczyzn :
 - a) Ściernice garnkowe do precyzyjnego szlifowania stali – TYP 06 Gatunek 99A, Miękkie
 - 06 125x50x32 38A60LVS Max rpm 6880, Max 45 m/s - 5 szt.
 - 06 100x50x20 38A60LVS Max rpm 6880, Max 45 m/s - 5 szt.
 - 06 125x50x32 38A60LVS Max rpm 6880, Max 45 m/s - 5 szt.
 - b) Ściernice do precyzyjnego szlifowania stali – TYP 11 Gatunek 99A, Miękkie
 - 11 125x40x32 8A80K5V Max rpm 4586, Max 45 m/s - 5 szt.

IV. KOD WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ CPV

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU /KRYTERIA DOPUSZCZAJĄCE:

1. Zamawiający wykluczy z udziału w postępowaniu wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub ogłoszono upadłość

2. Z udziału w postępowaniu wykluczeni będą wykonawcy powiązani osobowo i kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą , polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

3. Spełnienie wymagań dotyczących wpłaty wadium w wysokości i na zasadach określonych w pkt. XI niniejszego zapytania ofertowego.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wskazanych w pkt V 1 Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

2. Wykonawca jest zobowiązany załączyć do oferty oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego)

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt VI.1 Zapytania - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

VII. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Termin dostawy urządzenia (realizacji zamówienia) zgodnie z ofertą od dnia zawarcia umowy, nie później niż do 30 kwietnia 2017 r. r.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1) Cena netto - waga 60 pkt. (60%)

Liczba punktów "cena" będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$P_i = \frac{C_{\min}}{C_i} \times 60$$

gdzie:

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Pi - liczba punktów dla oferty w kryterium "cena"

Cmin - najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów

Ci - cena całkowita oferty badanej

2) Oferowany okres gwarancji (podany w miesiącach) - waga 20 pkt. (20%)

Uwaga!

Okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższymi zasadami:

Okres gwarancji	Liczba punktów
12 miesięcy	0 pkt
24 miesiące	10 pkt
36 miesięcy i więcej	20 pkt

3) Termin realizacji - waga 20 pkt. (20%)

Okres realizacji nie może być dłuższy niż do dnia 30 kwietnia 2017 r.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższymi zasadami:

Czas realizacji (w tygodniach)	Liczba punktów
6 tygodni i dłużej	0 pkt.
5 tygodni	10 pkt.
4 tygodni i krócej	20 pkt.

2. Ocenie będą podlegały wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa liczba punktów na podstawie ww. kryteriów

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawianym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



IX. OFERTA MUSI ZAWIERAĆ NASTĘPUJĄCE ELEMENTY:

1. Wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego)
2. Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. VI zapytania ofertowego
3. Zamawiający żąda aby wykonawca do oferty dołączył dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty np. aktualny odpis z właściwego rejestru, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, aktualny statut spółki lub inny dokument. Wymagane dokumenty można złożyć w formie kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.
4. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu, o którym mowa w pkt. 3 do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie
5. Opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

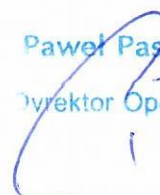
X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

1. Termin związania ofertą wynosi 60 dni
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XI. WADIUM

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium w wysokości 13 000,00 PLN (trzynaście tysięcy złotych)
2. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert przez co należy rozumieć uznanie rachunku Zamawiającego.
3. Wadium może być wnoszone w jednej formie - pieniądzu.

Paweł Pasternak
dyrektor Operacyjny





4. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego prowadzony przez Bank Pekao S.A. nr rachunku 42 1240 1792 1111 0010 5321 1612
5. Na poleceniu należy wpisać: "Wadium - zapytanie ofertowe nr 3/2017/3.2.2"
6. Wadium wnoszone w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
7. O wniesieniu wadium w terminie decydować będzie data i godzina wpływu środków na rachunek bankowy Zamawiającego.
8. Zamawiający zatrzymuje wadium jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie
 - b) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy
9. Zamawiający zwraca wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania , z wyjątkiem wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza z zastrzeżeniem. ust. 10 i 11
10. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium na wniosek wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
11. Zamawiający zwraca wadium wykonawcy, którego oferta została wybrana niezwłocznie po podpisaniu umowy.

XII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

1. Wykonawca powinien umieścić ofertę w zamkniętej kopercie (paczce)
2. Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a z dopiskiem: Oferta dotycząca **Zapytanie ofertowe nr 3/2017/3.2.2**
dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

Szlifierka do baz i otworów


Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Koperta(paczka) musi zawierać także dopisek "Nie otwierać do dnia 03.03.2017 r. do godz. 14:30 "

3. Termin składania ofert upływa w dniu 03.03.2017 o godz. 14:00 Oferty otrzymane przez Zamawiającego po tym terminie zostaną zwrócone bez otwierania.

4. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 03.03.2017 o godz. 14:30 w siedzibie Zamawiającego.

XIII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

1. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych, warunkowych oraz ofert częściowych.

2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.

3. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

4. Z wykonawcą, który uzyska najwyższą liczbę punktów Zamawiający podpisze umowę na realizację przedmiotu zamówienia według wzoru który stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego

5. W przypadku gdy wykonawca odmówi podpisania umowy z zamawiającym, zamawiający podpisze umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

6. Zamawiający odrzuci ofertę jeżeli:

a) wykonawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu


Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Fundusze Europejskie

b) treść ogłoszenia odpowiada wymogom ogłoszenia

Unia Europejska

Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego



c) wykonawca zaoferował rażąco niską cenę

d) oferta stanowi naruszenie uczciwej konkurencji

7. Zamawiający unieważni postępowanie jeżeli:

a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu

b) cena najkorzystniejsza oferty przekracza możliwości finansowe zamawiającego

c) postępowanie jest obciążone istotną wadą

d) w wyniku zmiany obiektywnych warunków, realizacja zamówienia nie leży w interesie zamawiającego

e) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w całości bez podania przyczyny.

Uwaga!

Postępowanie ofertowe nie podlega postępowaniu odwoławczemu

Koszt opracowania oferty ponosi w całości oferent.

8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

1) Z uwagi na fakt, że termin realizacji zamówienia stanowi jedno z kryteriów oceny ofert Zamawiający dopuści możliwość jego aneksowania tylko w szczególnie uzasadnionych przypadkach niezależnych od Wykonawcy:

Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

a) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona

b) w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



c) w przypadku zawinionego przez Zamawiającego nieprzekazania Wykonawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Wykonawcy

d) wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia

e) zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadnionej względami techniczno-projektowymi wnioskiem Wykonawcy

f) przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego

2) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach

a) zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany

3) Inne zmiany:

a) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy

b) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których zamawiający zostanie zobowiązany

4) Warunki zmian

a) inicjowanie zmian - na wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego

b) uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych robót

c) forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności

9. Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających

10. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego.

11. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny





12. Zamawiający może żądać powtórzenia czynności lub unieważnienia postępowania , jeżeli podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub wytycznymi Instytucji Zarządzającej

13. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zamieści informacje o wyborze na swojej stronie internetowej www.bryk.biz oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

15. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego. Treść pytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej , bez wskazywania autora pytania.

16. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt przedmiotu zamówienia:

a) Zamawiający dopuszcza składanie pytań w sprawie przedmiotu zamówienia za pośrednictwem poczty elektronicznej pod adresem przetarg@bryk.biz

b) Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielenia odpowiedzi na pytanie przekazane mu w sposób innych niż odpisany w punkcie XIII.16.a

17. Wykonawca może składać zapytania w sprawie przedmiotu zamówienia nie później niż do końca dnia w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

18. Wszelkie koszty związane z udziałem Wykonawcy w niniejszym postępowaniu ponosi Wykonawca

19. Zaproszenie do składania ofert zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz w zakładce zapytania ofertowe oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

XIV. DODATKOWE POSTANOWIENIA

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego:

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



1. Załącznik nr 1 - Formularz oferty
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań
3. Załącznik nr 3 - Wzór umowy

Bryk
P.P.U.H. BRYK WITOLD BRYK
37-124 Kraczkowa 1663 a
NIP 9211620945, Regon 690716066
Tel. 17 226 04 77 tel./fax 17 225 86 75

Paweł Pasternak
Dyrektor Operacyjny