



Kraczkowa, dnia 03-01-2017

Zapytanie ofertowe nr 1/2017/3.2.2

dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

ELEKTROROZWIJKA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ OBROTOWĄ

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"

Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

P.P.U.H. BRYK Witold Bryk

37-124 Kraczkowa 1663a

NIP: 921-162-09-45

www.bryk.biz

Osoba do kontaktu:

Paweł Pasternak

e-mail: przetarg@bryk.biz

II. PODSTAWA UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Podstawą udzielenia zamówienia są Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020





III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyny: Elektroerozyjnej drążarki z elektrodą obrotową - erozyjną ostrzarkę do obróbki narzędzi PKD.

Rodzaj zamówienia: dostawa

Zakres zamówienia i umowy obejmuje w szczególności dostawę (w tym montaż i instalację w siedzibie Zamawiającego) jednej sztuki maszyny.

Wykonawca musi zaoferować przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym przy czym zobowiązany jest dołączyć do oferty jego opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

WARUNKI FINANSOWE

- zaliczka w wysokości 40 % wypłacona po podpisaniu umowy
- płatność końcowa 60 % w ciągu 7 dni od podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA

ELEKTREROZYJNA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ OBROTOWĄ

Elektroerozyjna drążarka z elektrodą obrotową – erozyjna ostrzarka do obróbki narzędzi PKD

Sterowana numerycznie obrabiarka umożliwiająca ostrzenie narzędzi z wkładkami z diamentu polikrystalicznego w technologii elektroerozji z elektrodą obrotową.

KONSTRUKCJA CENTRUM I KINEMATYKA OSI

- 5 osi CNC pracujących w sposób symultaniczny – sterowane numerycznie
- 3 osie liniowe X, Y, Z sterowane - silniki napędowe: AC-servo z regulacją cyfrową,
- Os obrotowa A sterowana numerycznie – obrót ostrzonego narzędzia
- Os obrotowa E sterowana numerycznie – obrót wrzeciona elektrody
- oś uchylna B – urządzenia podziałowego ostrzonego narzędzia - sterowana manualnie



- oś obrotowa C – urządzenia podziałowego ostrzonego narzędzia - sterowana manualnie
Wymiary maszyny – szerokość max 3000 mm, wysokość max 2700 mm, długość 3000 mm

Waga centrum w zakresie: od 2000 do 5000 kg bez płynów i narzędzi,

Zakresy poszczególnych osi umożliwiające zakres przejazdów oraz prędkość posuwu nie mniej niż:

Zakres dla osi X: 280 mm,

Zakres dla osi Y: - 280 mm,

Zakres dla osi Z: 330 mm,

Zakres obrotu dla osi A: 360 stopni,

Uchwyt narzędzia – ISO40 lub przystosowany do użycia innych standardów, HSK 63A, ISO 50

Zakres obrotu dla osi E: 140 stopni,

Prędkość obrotowa wrzeciona nie mniej niż : do 1500 obr/min,

Moc wrzeciona w mieszcząca się w zakresie od 2 do 4 kW

Pojemność zbiornika z dielektrykiem mieszcząca się w zakresie od 100 do 150 litrów

Procesy wykonywane przez maszynę:

- dotykowy pomiar i identyfikacja krawędzi narzędzi oraz pomiar ich parametrów geometrycznych
- Identyfikacja krawędzi - początkowych i końcowych- w zależności od użytej procedury pomiaru,
- Stykowy pomiar elektrod - kontrola średnicy oraz dystansu od wrzeciona,
- Proces wyrównywania i profilowania elektrod- kontrolowany równoległe przez 2 osie CNC,
- centralne smarowanie

CHARAKTERYSTYKA NARZĘDZI ostrzonych przez specyfikowaną maszynę.

Maszyna powinna umożliwiać ostrzenie narzędzi z wkładkami PCD o następujących parametrach:

- średnica narzędzia do 500 mm przy użyciu przystawki,
- minimalna średnica narzędzia od 10 mm,
- maksymalna waga narzędzia z uchwytem 20 kg
- maksymalna średnica elektrody 150 mm,
- minimalna średnica elektrody 28 mm,

Maszyna powinna umożliwiać wykonywanie typów narzędzi:

Do materiałów kompozytowych i materiałów drewnopochodnych

- Głowice formatująco- szlifujące
- Głowice formatujące



- frezy trzpieniowe, profilowe, obrotowe
- możliwość ostrzenia narzędzi do kąta osiowego do 54,9 stopni
- głowicy typu formatyzująca
-

Do materiałów nieżelaznych:

- frezy profilowe, promieniowe, obrotowe, stopniowe, spiralne

Frezy specjalne:

- frezy promieniowe
- piły lite i składane do średnicy 600 mm

Oprogramowanie:

- DNC- serwis maszyny przez sieć
- System CAD/CAM dla zewnętrznego stanowiska PC służącego do programowania ostrzenia narzędzi kompatybilnego z centrum
- Licencja oprogramowania umożliwiająca wykonywania narzędzi

IV. KOD WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ CPV

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU /KRYTERIA DOPUSZCZAJĄCE:

1. Zamawiający wykluczy z udziału w postępowaniu wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub ogłoszono upadłość

2. Z udziału w postępowaniu wykluczeni będą wykonawcy powiązani osobowo i kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.



Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wskazanych w pkt V 1 Wykonawca jest zobowiązany przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

2. Wykonawca jest zobowiązany załączyć do oferty oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego)

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt VI.1 Zapytania - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

VII. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Termin dostawy urządzenia (realizacji zamówienia) zgodnie z ofertą od dnia zawarcia umowy, nie później niż do 31 marca 2017 r.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1) Cena netto - waga 60 pkt. (60%)

Liczba punktów "cena" będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$P_i = \frac{C_{min}}{C_i} \times 60$$

gdzie:

P_i - liczba punktów dla oferty w kryterium "cena"

C_{min} - najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów



Ci - cena całkowita oferty badanej

2) Oferowany okres gwarancji (podany w miesiącach) - waga 20 pkt. (20%)

Uwaga!

Okres gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższymi zasadami:

Okres gwarancji	Liczba punktów
12 miesięcy	0 pkt
18 miesięcy	10 pkt
24 miesiące i więcej	20 pkt

3) Termin realizacji - waga 20 pkt. (20%)

Okres realizacji nie może być dłuższy niż do dnia 31 marca 2017 r.

Kryterium będzie oceniane zgodnie z poniższymi zasadami:

Czas realizacji (w tygodniach)	Liczba punktów
6 tygodni i dłużej	0 pkt.
5 tygodni	10 pkt.
4 tygodnie i krócej	20 pkt.

2. Ocenie będą podlegały wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa liczba punktów na podstawie ww. kryteriów

4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawianym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.

IX. OFERTA MUSI ZAWIERAĆ NASTĘPUJĄCE ELEMENTY:

1. Wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego)

2. Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. VI zapytania ofertowego



3. Zamawiający żąda aby wykonawca do oferty dołączył dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty np. aktualny odpis z właściwego rejestru, Centralnej Ewidencji i

Informacji o Działalności Gospodarczej, aktualny statut spółki lub inny dokument. Wymagane dokumenty można złożyć w formie kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

4. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu, o którym mowa w pkt. 3 do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie

5. Opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA:

1. Termin związania ofertą wynosi 60 dni
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

1. Wykonawca powinien umieścić ofertę w zamkniętej kopercie (paczce)
2. Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego: 37-124 Kraczkowa 1663a z

dopiskiem: Oferta dotycząca **Zapytanie ofertowe nr 1/2017/3.2.2**

dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia:

ELEKTROROZYJKA DRAŻARKA Z ELEKTRODĄ OBROTOWĄ

jako jedno z zadań w projekcie pn. "Wdrożenie nowej technologii narzędzi diamentowych wykorzystywanych w przemyśle meblarskim"



Numer projektu POIR.03.02.02-00-0168/16

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne

Koperta(paczka) musi zawierać także dopisek "Nie otwierać do dnia 03.02.2017 r. do godz. 14:00 "

3. Termin składania ofert upływa w dniu 03.02.2017 o godz. 14:00 Oferty otrzymane przez Zamawiającego po tym terminie zostaną zwrócone bez otwierania.
4. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 03.02.2017 o godz. 14:30 w siedzibie Zamawiającego.

XII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

1. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych, warunkowych oraz ofert częściowych.
2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
3. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz
4. Z wykonawcą, który uzyska najwyższą liczbę punktów Zamawiający podpisze umowę na realizację przedmiotu zamówienia według wzoru który stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego
5. W przypadku gdy wykonawca odmówi podpisania umowy z zamawiającym, zamawiający podpisze umowę z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
6. Zamawiający odrzuci ofertę jeżeli:
 - a) wykonawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu
 - b) treść oferty nie odpowiada wymogom ogłoszenia
 - c) wykonawca zaoferował rażąco niską cenę
 - d) oferta stanowi naruszenie uczciwej konkurencji
7. Zamawiający unieważni postępowanie jeżeli:



- a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu
- b) cena najkorzystniejsza oferty przekracza możliwości finansowe zamawiającego
- c) postępowanie jest obciążone istotną wadą
- d) w wyniku zmiany obiektywnych warunków, realizacja zamówienia nie leży w interesie zamawiającego
- e) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w całości bez podania przyczyny.

Uwaga!

Postępowanie ofertowe nie podlega postępowaniu odwoławczemu

Koszt opracowania oferty ponosi w całości oferent.

8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

1) Z uwagi na fakt, że termin realizacji zamówienia stanowi jedno z kryteriów oceny ofert Zamawiający dopuści możliwość jego aneksowania tylko w szczególnie uzasadnionych przypadkach niezależnych od Wykonawcy:

Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

- a) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona
- b) w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy
- c) w przypadku zawinonego przez Zamawiającego nieprzekazania Wykonawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Wykonawcy
- d) wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia
- e) zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadniony względami techniczno-projektowymi wniosek Wykonawcy
- f) przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego



2) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach

a) zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany

3) Inne zmiany:

a) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy

b) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których zamawiający zostanie zobowiązany

4) Warunki zmian

a) inicjowanie zmian - na wniosek Wykonawcy lub Zamawiającego

b) uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych robót

c) forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności

9. Zamówienia uzupełniające:

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających

10. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego.

11. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

12. Zamawiający może żądać powtórzenia czynności lub unieważnienia postępowania , jeżeli podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub wytycznymi Instytucji Zarządzającej

13. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zamieści informacje o wyborze na swojej stronie internetowej www.bryk.biz

14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

15. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą własnej strony internetowej, bez wskazywania autora pytania.



16. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt przedmiotu zamówienia:

a) Zamawiający dopuszcza składanie zapytań w sprawie przedmiotu zamówienia za pośrednictwem poczty elektronicznej pod adresem przetarg@bryk.biz

b) Zamawiający zastrzega sobie prawo do nieudzielenia odpowiedzi na pytanie przekazane mu w sposób innych niż odpisany w punkcie XII.16.a

17. Wykonawca może składać zapytania w sprawie przedmiotu zamówienia nie później niż do końca dnia w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

18. Wszelkie koszty związane z udziałem Wykonawcy w niniejszym postępowaniu ponosi Wykonawca

19. Zaproszenie do składania ofert zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego www.bryk.biz w zakładce zapytania ofertowe oraz na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

XIII. DODATKOWE POSTANOWIENIA

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 - Formularz oferty
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań
3. Załącznik nr 3 - Wzór umowy